



全国免费电话：400 665 9691

河北航凯机械制造有限公司

HEBEI HANGKAI MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

地址：河北省泊头市彭口路工业园区
电话：0317-8366178 8051166
传真：0317-8361288
网址：www.hbhkqx.com
邮箱：hbhkqx@126.com

驻北京办事处：
电话：010-63831643



河北航凯机械制造有限公司

HEBEI HANGKAI MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

注：本公司保留对产品型号名称随时更改的权利

精细 · 创新 · 沟通 · 果断



航凯机械与您共创未来



企业理念：航凯机械与你共创未来

进了航凯门即为同家人，握了航凯手朋友到永久。

航凯会为每位员工考虑现在的需求，还会为你规划出未来，并为你实现未来的梦想提供平台。

航凯会为每个客户提供优质、成熟的产品，还会为你使用，维护提供细致、周到的服务。航凯是你永远的朋友。

航凯的美好未来是所有朋友们共同创造的，航凯会与每位朋友共享美好的未来。

管理理念：精细、创新、沟通、果断

精细：管理细化，要做到“凡事有规范、凡事有人管、凡事可追溯、凡事有监督、凡事有考核”；

产品精制，工艺细化、技术专业、装备精良；服务细致，考虑周全，打造全天候的“四S店”。

创新：产品创新为核心、技术创新为先导、管理创新为保障、文化创新为灵魂，

我们要把创新理念贯彻到企业的每个环节，超越自我，没有最好，只有更好。

沟通：情感沟通，稳定情绪，增进理解；工作沟通，达成共识，正确执行。外部沟通，整合资源，满足需要。

果断：处事果断，快人半步。

经营理念：用文化打造品牌，与客户共享价值。

打造精英管理团队；营建学习型的职工队伍；引进精良制造装备；研发产品核心技术；为客户提供优质高端产品和超值的服

▶ Enterprise culture
企业文化

HANGKAI

河北航凯机械制造有限公司（原泊头市后尧五金制品厂）初创于1995年，历经二十载沧桑，已发展成为集机械产品的设计、加工、制造、销售、服务于一体的省级高新技术企业。并荣获“河北省优质产品”称号。公司内设有“诺信产业教育集团”的教育中心和实训基地，不但为社会输送实用技术人材也为公司员工培训搭建了平台。公司拥有高效的管理团队、齐全的加工设备；精良的检测装备；先进的技术工艺；完善的售后服务体系和一支由专业技术人员和各门类的操作技师组成的职工队伍。

公司总占地面积300000余平方米；建有标准厂房6座，建筑面积16580平方米，科研办公楼、行政办公楼建筑面积4250平方米。公司拥有德国通快数控激光切割机、台湾协鸿数控龙门铣床和数控折弯机、数控车床、630 T油压机、铣床、线切割机、剪板机、等离子焊机六十余台套全新装备。


公司已通过ISO9001《质量管理体系认证》、ISO14001《环境管理体系认证》和GB/T28001《职业健康安全管理体系认证》；并通过了GJB9001B《国军标质量管理体系认证》和《武器装备科研生产单位三级保密资格证书》认证。

公司从成立伊始就开始研发、制造生活垃圾处理、转运设备和机械。经过几年的不懈努力，航凯机械已拥有了自主知识产权的系列产品，并全部通过了省级质量检测验收；其中六项专利技术通过了国家知识产权局的审核，获得专利权保护。航凯机械已成为机械加工综合服务平台，机械制造代工厂；是医疗、制药设备配套商；环保、环卫设备制造商和服务商。

为了让天空蔚蓝，河流清澈，航凯机械愿与您携手合作，建功当代，惠泽千秋。与您共创未来！



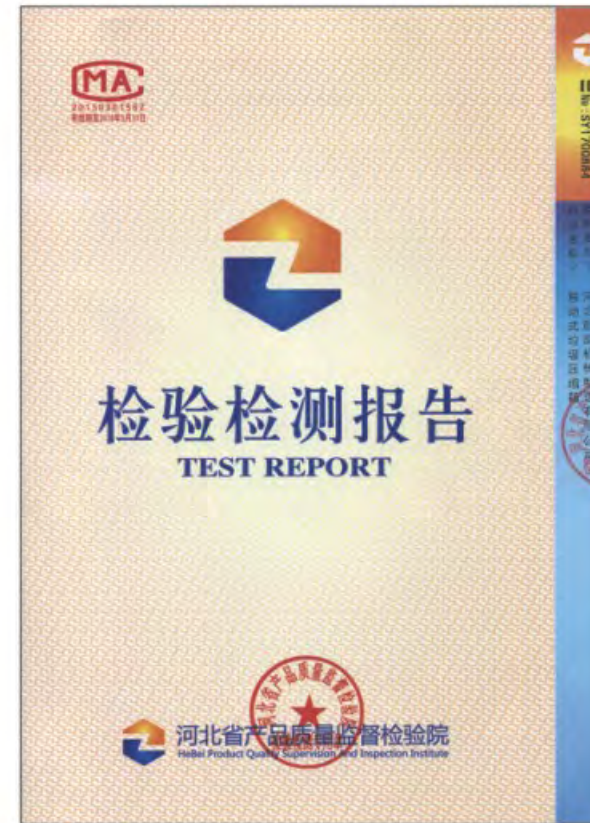
Enterprise Introduction 企业简介

 航凯机械与您共创未来
Create a better future with you



Enterprise qualification 企业资质



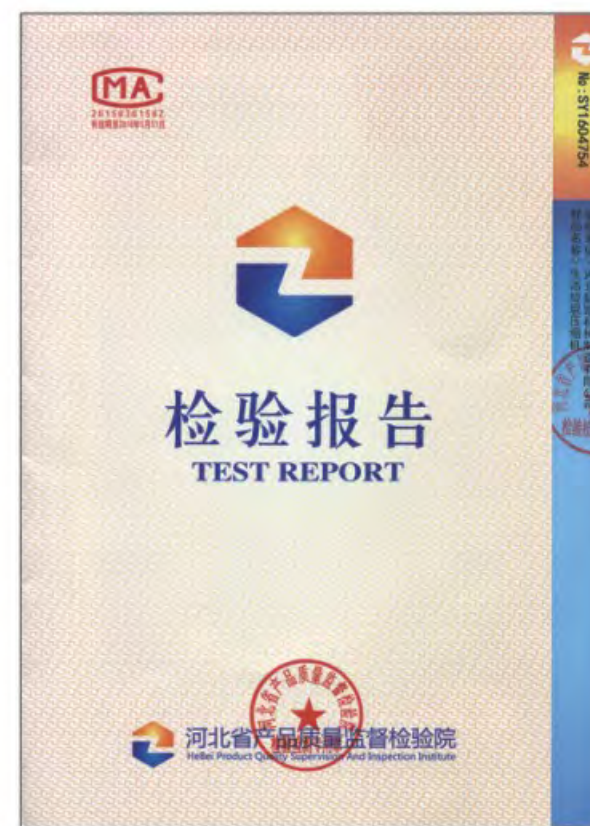


河北省产品质量监督检验院
检验检测报告

No:SY1700884 共2页 第1页

样品名称	移动式垃圾压缩机	型号规格	HC1000LH
委托单位	河北航凯机械制造有限公司	样品等级	合格品
委托单位地址	泊头市燕赵精工产业园	送样人	任朝刚
受托单位	河北航凯机械制造有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	河北航凯机械制造有限公司	样品数量	1台
样品描述	样品未开封	生产日期/批号	2017.1
检验日期	2017-01-23 至 2017-01-23	抽样日期	
检验依据	企业标准《移动式垃圾压缩机》		
检验项目	垃圾压缩容积、名称标志、外形尺寸、及能力、额定功率、噪声限值、箱体后门锁紧装置、安全		
检验结论	该样品经检验，符合企业标准《移动式垃圾压缩机》。		
备注	依据标准 有项目满足认定		

检验员: 任朝刚
批准: 李军



河北省产品质量监督检验院
检验报告

No:SY1604754 共2页 第1页

产品名称	生活垃圾压缩机	规格		型号规格	YJY0400
生产日期/批号	2016.6	检验类别	出厂检验		
受托单位名称	河北航凯机械制造有限公司 13003179103				
受托单位地址	泊头市燕赵精工产业园				
委托单位	泊头市燕赵精工产业园				
样品数量	1台	检验用	1台	样品数量	样品未开封
		备用	0台		
抽样日期	抽样人员	抽样数量	2台	样品送达日期	新宁
样品等级	合格品	样品/附件编号		送样人	任文军
抽样地点	该企业内				
检验日期	2016-06-13 至 2016-06-17				
检验项目	噪声限值、密封、防滴漏、电气系统、安全				
检验依据	GB 1909-2016《生活垃圾压缩机》				
检验结论	该样品经检验，符合标准《生活垃圾压缩机》。				
备注	现场检验 依据日期认定				

检验员: 任朝刚
批准: 李军

MA A

检验报告
No. J1104101
德质检(13)字(16)第104号

样品名称: 前通放散处理设备
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
No. J1104102
德质检(13)字(16)第105号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
TEST REPORT
No. J1104103
德质检(13)字(16)第106号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
TEST REPORT
No. J1104104
德质检(13)字(16)第107号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
No. J1104105
德质检(13)字(16)第108号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
No. J1104106
德质检(13)字(16)第109号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
TEST REPORT
No. J1104107
德质检(13)字(16)第110号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
No. J1104108
德质检(13)字(16)第111号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
No. J1104109
德质检(13)字(16)第112号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

MA A

检验报告
No. J1104110
德质检(13)字(16)第113号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所

PONY MA A

检测报告
No. J1104111
德质检(13)字(16)第114号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

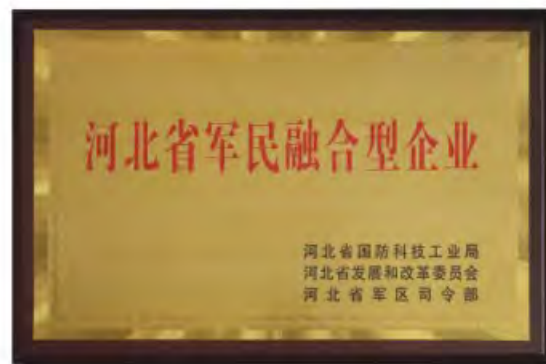
德州市产品质量监督检验所

PONY MA A

检测报告
(Testing Report)
No. J1104112
德质检(13)字(16)第115号

样品名称: 废气处理装置
型号规格: 64-1C2-1001
委托单位: 河北中康堂技术有限公司
检验类别: 委托检验

德州市产品质量监督检验所



TECHNICAL TEAM 技术团队

合作 团结 发展 交流 共赢
没有完美的个人 只有完美的团队
DEDICATED SERVICE TO THE WORLD
CREATE OUR FUTURE TOGETHER
DOUBLE BULL DESIGN
CORPORATE CULTURE DESIGN LEADER

▶ 专家团队

- 首席专家（特邀）：杨金龙
中国科技大学教授、化学与材料科学学院执行院长
- 专家（特邀）：杨宝忠
河北大学教授
- 专家（特邀）：程志华
河北大学教授

▶ 企业技术团队

- 课题组组长：闫朝阳
工程师，从事机械设计研究多年，已获取专利技术七项。
- 课题副组长：闫风钊
工程师，专业自动化设计研究。协助获得专利技术多项。
- 课题组成员：李建
助理工程师，专业机械设计制造。
- 课题组成员：陈明
助理工程师，专业液压机械设计制造。



航凯机械与您共创未来
Create a better future with you



Product market forecast 产品市场预测



餐厨垃圾一般包含厨余垃圾（简称“厨余”）和餐饮垃圾（俗称“泔水”）两大类，是城市生活垃圾的主要组成部分。前者是由居民家庭生活产生，后者由餐饮行业以及学校、机关公共食堂产生。两类餐厨垃圾的组分大致相同，主要成分有剩菜剩饭、果皮、菜叶、菜根、废纸、食品残渣、鸡鸭鱼肉废弃物、虾蟹壳、蛋壳、骨头和泔水脚等，其中，泔水含油脂成分更多。

餐厨垃圾与一般生活垃圾的不同之处在于其兼具资源性和污染性，资源性在于其有机物含量高，富含氮磷钾钙等营养元素，经过有效处理可资源再利用，污染性在于其若被牲畜食用后，霉菌毒素等有害物质会在牲畜体内蓄积转化诱发疾病，最终通过食物链传递给人类；另外腐烂的餐厨垃圾会产生渗滤液，通过地表径流和渗透等作用造成地表水和地下水的污染，并散发恶臭气体，滋生蚊蝇，污染大气和水环境。

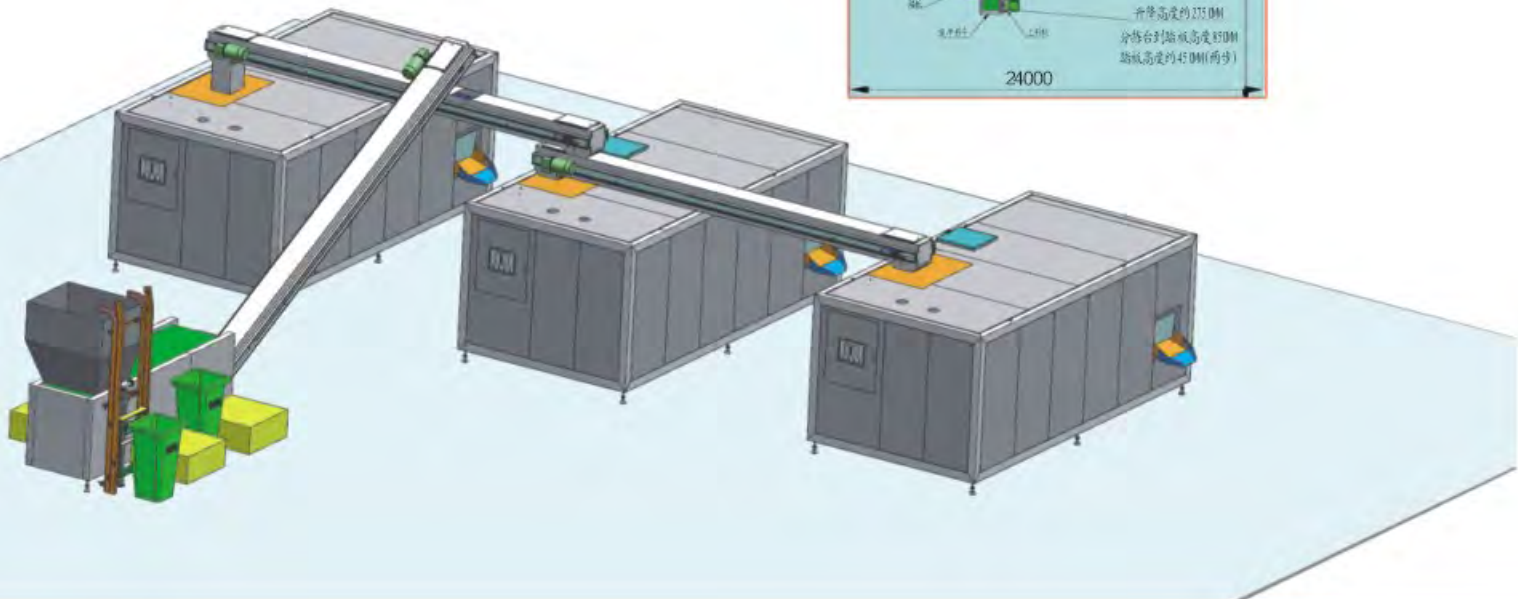
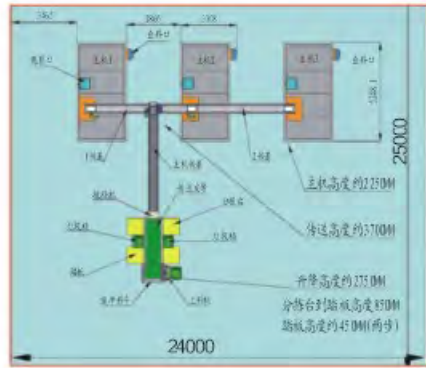
据报道，我国城市餐厨垃圾年产生量约占生活垃圾总产量的50%，但是处理率不足10%。餐厨垃圾具有含水率高、有机物、盐分及油脂含量高的特点，具有很大的回收利用价值。然而，餐厨垃圾极易腐败发酸发臭，如果处置不当，不仅严重污染环境，而且会造成“地沟油”、“泔水猪”、“疯牛病”等严重的社会问题，直接威胁人类健康。针对餐厨垃圾产生量大、处理难度大等现实问题，《“十二五”全国城镇生活垃圾无害化处理设施建设规划》提出：到2015年将全面推进生活垃圾分类试点，在50%的社区城市初步实现餐厨垃圾分类收运处理，实现餐厨垃圾专项工程总投资109亿元，到“十二五”末达到3万t/d的处理能力。即使按照“十二五”规划，到2015年末，也仅为18%的处理率。

2016年发改委和住建部联合发布《“十三五”全国城镇生活垃圾无害化处理设施建设规划（征求意见稿）》，“十三五”期间，餐厨垃圾专项工程投资规划300亿元。国家发改委最新修订的《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录》，已将“餐厨废弃物资源化无害化利用”相关装备和技术研发，列入“资源化利用产业”中。

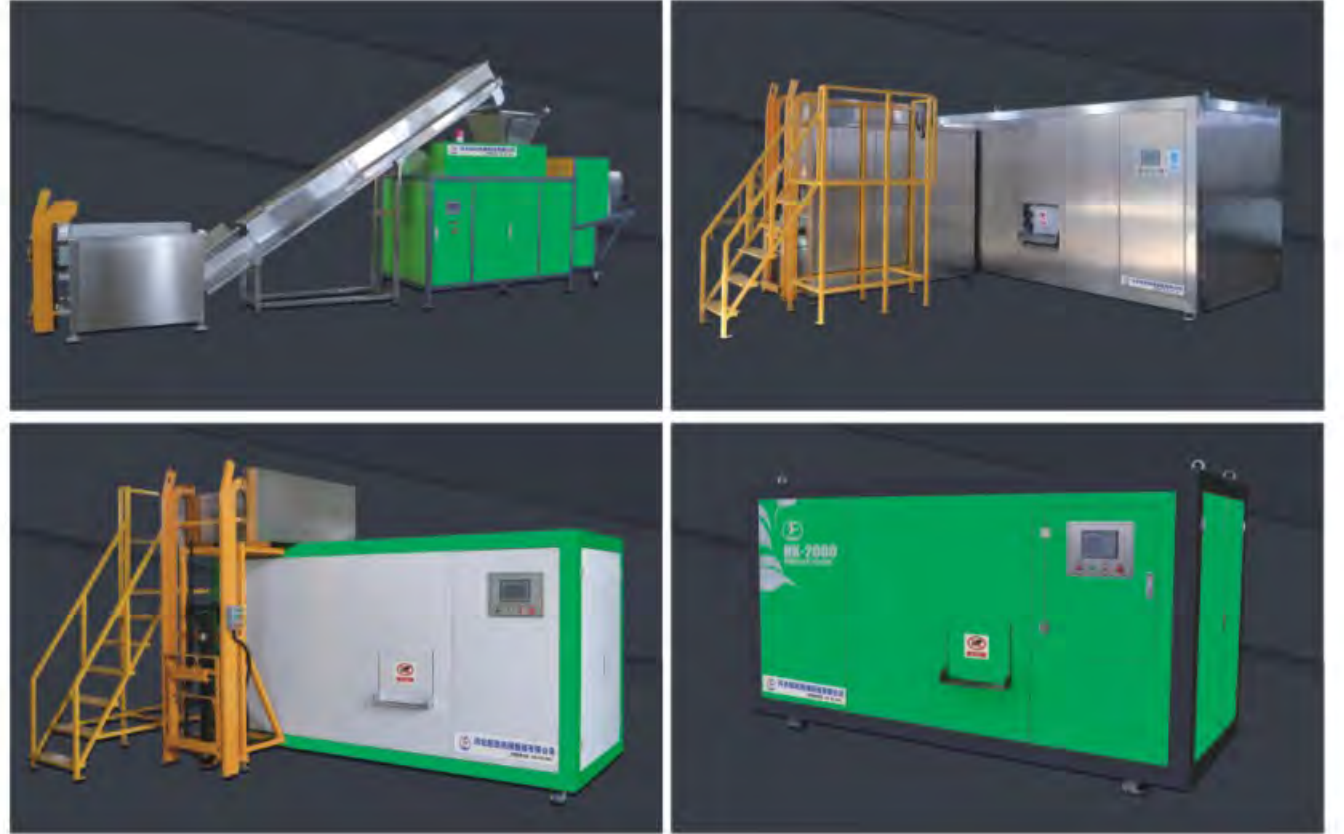
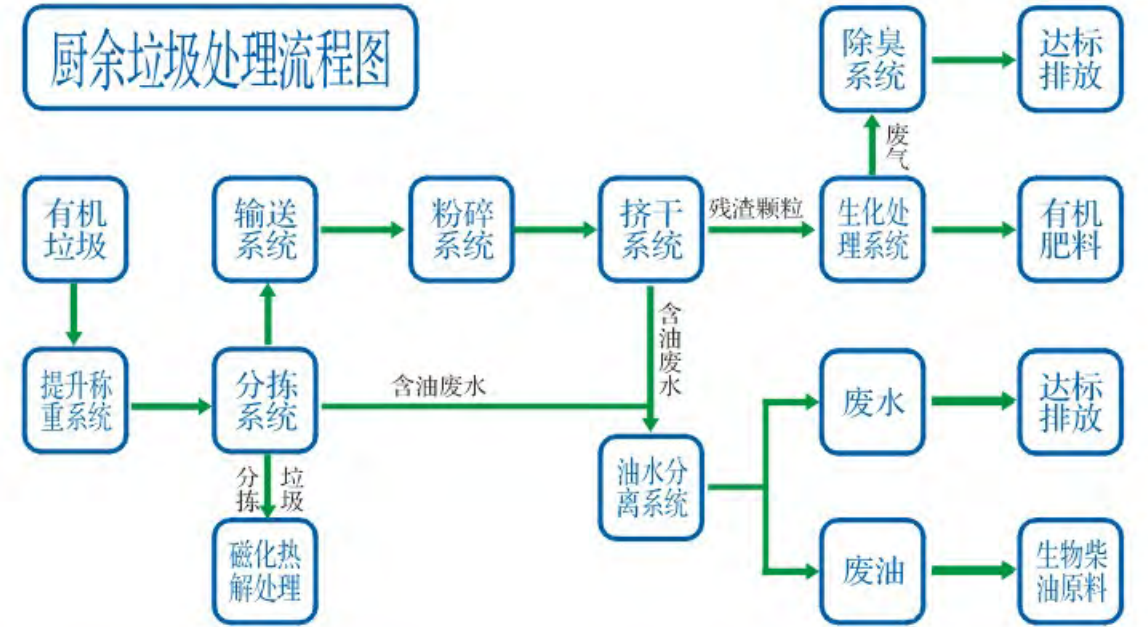
中国共产党第十九次全国代表大会明确了“创新、协调、绿色、开放、共享”的新发展理念。十九大报告部署了推进绿色发展、着力解决突出环境问题、加大生态系统保护力度和改革生态环境监管体制四项任务。十九大报告关于生态文明建设的内容可以概括为“一个目标和三个视角”。第一是绿色视角。以生态目标为根本出发点，确认经济发展的规模。经济发展和生态不再是附属关系，而是并行，甚至是生态高于简单的经济发展的关系。在生态文明目标下通过绿色化走向共赢。第二是产业视角。“绿水青山就是金山银山”。环保产业将成为支柱产业之一，未来将出现新的产业形态。第三是生态监管的视角。要加大环境监管的力度。未来的发展方向不仅是环境治理，而是十九大报告中提出的建立健全绿色低碳循环发展的经济体系，尤其要实现生产系统和生活系统循环链接。未来五年，环保行业有望迎来黄金发展时期。随着环保督查的施压，企业环保意愿变强，政策落地将促进行业景气度上行。环保产业在顶层机制建设完成后，进入发展新周期，环保强监管进入常态化；经济结构转型、供给侧改革从“缩量”到“提质”，环保和节能改造需求将释放。同时，农村环保治理将加速。在乡村振兴战略当中，其中一个重要任务是生态宜居。在农村生态环境治理中，首先要解决污水和垃圾治理。2008年开始的农村环境综合整治，投入375亿元，完成整治11万多个村庄，覆盖近2亿农村人口。污水处理方面，2016年农村污水处理率仅为22%，未来仍有千亿市场空间。力求到2020年完成20万个村整治，达到整个行政村的1/3左右。此外，十九大报告中明确提出，要加强农业源头污染防治，开展农村人居环境整治行动。因此，有效利用餐厨垃圾中的可循环利用成分，使之成为造福人类的资源，净化环境，实现绿色发展，已是迫在眉睫。



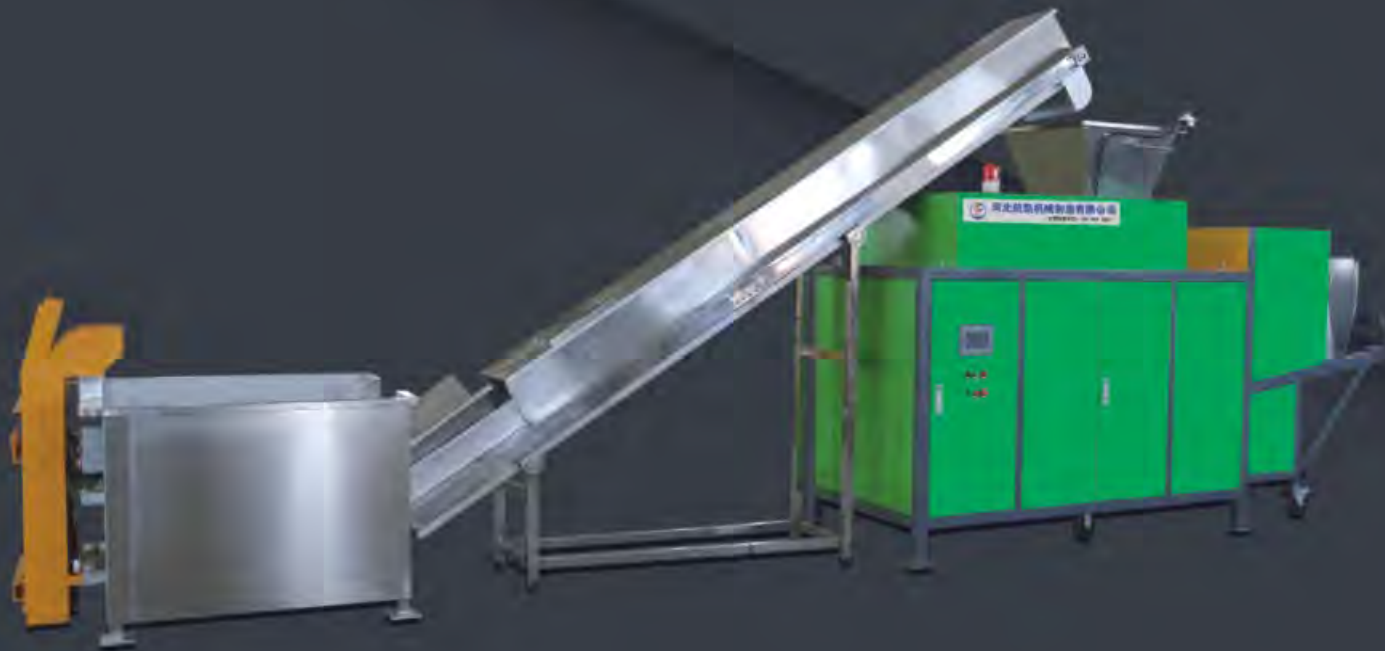
Our strength
我们的实力



厨余垃圾处理流程图



➤ Product display
产品展示



HK-001

组合式预处理机

Combined pretreatment machine

HK-001

组合式预处理机

Combined pretreatment machine

➤ 垃圾预处理机

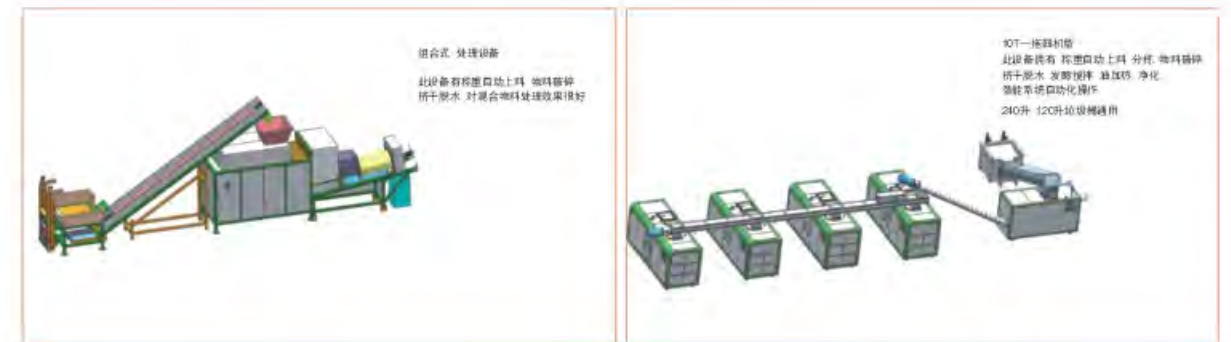
垃圾预处理设备，由上料、称重（选配）装置；粉碎装置；脱水装置等组成。

垃圾预处理机，采用模块化集成，结构合理，具有操作简单方、占地空间小、灵活方便、生产高效、安全可靠等优点。经过预处理的垃圾可有效降低后续生产工序的负担，缩短处理时间，降低生产成本，可对垃圾处理量进行准确控制，为全套设备的自动化程序操作提供了原始的控制节点，使自动化运行成为可能。

➤ 垃圾桶自动上料机

垃圾桶自动上料机，包括机架、控制箱、驱动装置。本机可选配自动称重计量装置。

垃圾桶自动上料机可以自动将垃圾桶提升至垃圾处理装置的高度并将垃圾倾倒入垃圾处理装置内，很好的解决了垃圾桶的倾倒问题，并有效避免倾倒过程中垃圾液的流出。减轻了工人的劳动强度和环境的二次污染。本上料机适配各种尺寸的垃圾桶。



▶ Product display
产品展示



HK-002

组合式一体机

Combined all-in-one

HK-002

组合式一体机

Combined all-in-one

▶ 内置餐厨垃圾脱水机

内置餐厨垃圾脱水机，主要由进料斗、减速电机、螺旋轴、过滤桶、弹簧压盖等组成。

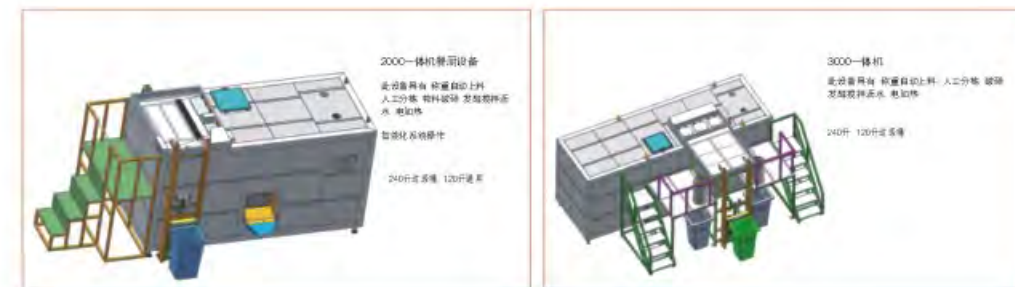
内置餐厨垃圾脱水机可以快速有效的将餐厨垃圾脱水，将餐厨垃圾中的废水与残渣，分别处理和利用，使得后期处理高效、方便。具有结构简单、运行安全可靠、安装维护方便、占地面积少等优点，可大大降低处理成本，提高经济效益。

▶ 内置废气处理器

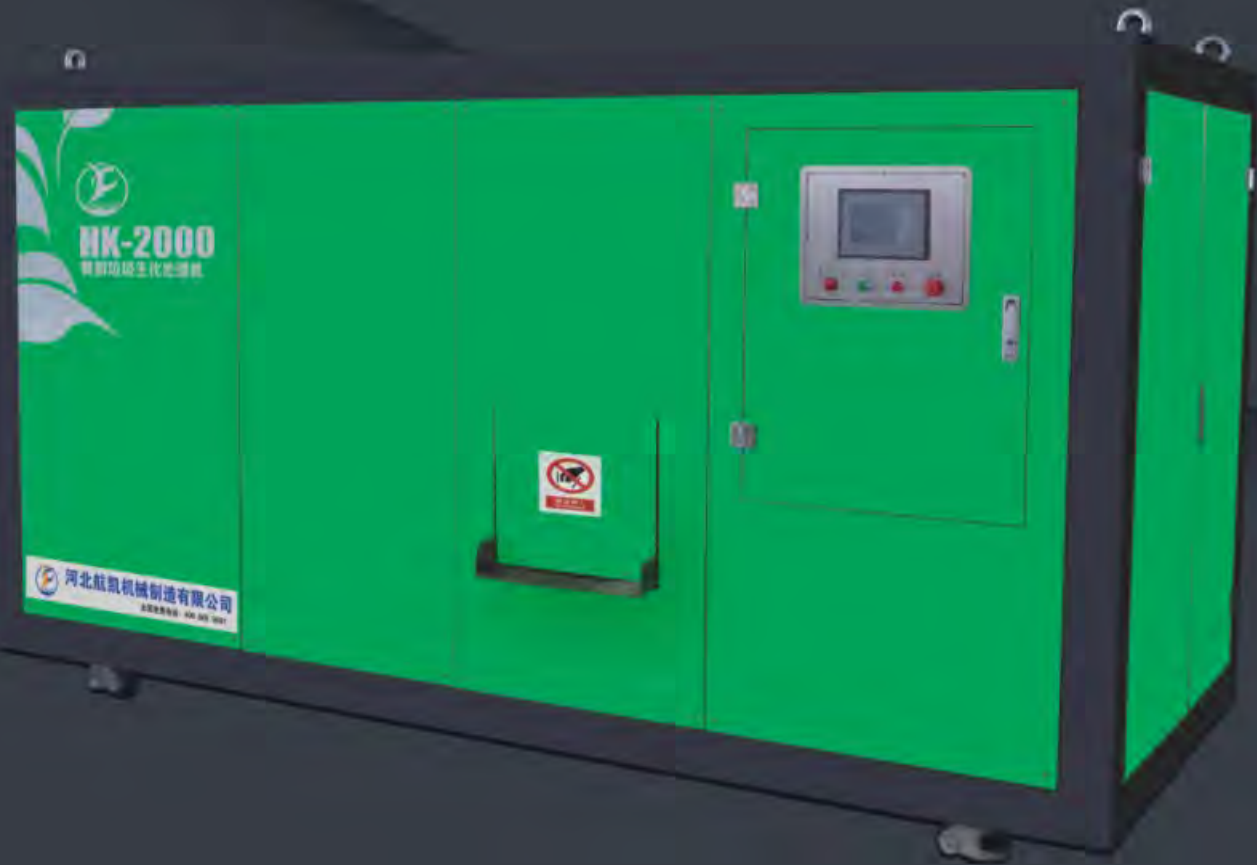
内置废气处理器，包括机柜、喷淋器、除尘风机，生物液层、过滤球层、喷淋层、活性炭层。

出气口设有引风风机，进气口设置在生物液层与过滤球层之间，废气从机柜下部的进气口被风机引入，通过生物液层和活性炭被净化除臭后排出，废气中的颗粒物在喷淋层与水结合，在重力的作用下落到过滤球层上，水经过滤后排放，吸附在表层的固体颗粒定期清除到脱水系统参与循环处理。

内置废气处理器，结构简单、安装维护方便；运行费用低，可有效降低处理成本；造价低，投资少。特殊结构使废气处理效果良好，可完全实现达标排放。



➤ Product display
产品展示



HK-003

餐厨垃圾生化处理机

Of eat hutch garbage biochemical processor

HK-003

餐厨垃圾生化处理机

Of eat hutch garbage biochemical processor

➤ 餐厨垃圾生化处理机

餐厨垃圾处理机，由自动控装置、自动上料装置、压榨粉碎装置（选配）、生化处理装置、除臭装置组成。

本机是整个餐厨垃圾处理系统的核心，经过脱水后的餐厨垃圾被送入生化仓内，进行生物降解，仓内温湿度设定后，自动进行调解，保持菌种的最佳繁殖环境。降解效率高，有效解决了餐厨垃圾污染环境的问题。运行程序设定后，通过互联网或物联网实现远程操作控制，也可用手机程序进行远程操作，真正实现了无人值守运行，减少了人工费用和运行成本。



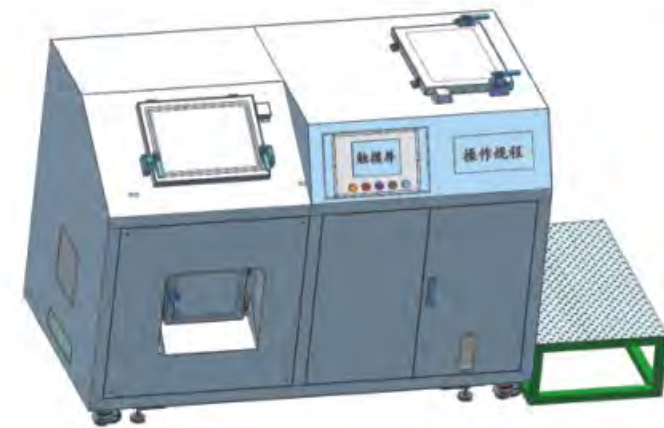
500KG一体机餐厨设备

此设备具有 前置自动上料 物料破碎 挤干脱水 发酵搅拌 除臭 净化 智能化及远程运行 可适配油水分离设备 配有脚踏 按钮 方便操作使用



500一体机餐厨设备A型

此设备具有 前置自动上料 人工分拆 物料破碎 电加热 发酵搅拌脱水 除臭



100KG一体机餐厨设备

主机外形 长2010 宽1130 高1480 此设备具有物料破碎 挤干脱水 发酵 搅拌功能 净化 智能操作 采用油加热 配有脚踏 方便操作使用 可适配油水分离设备

▶ Product display
产品展示



HK-004

超临界温度热解磁化垃圾处理机

Supercritical temperature pyrolysis magnetization garbage processor

HK-004

超临界温度热解磁化垃圾处理机

Supercritical temperature pyrolysis magnetization garbage processor

▶ 技术特点

垃圾通过自动上料装置，投入到热解室内，由燃烧机将垃圾加热至超临界温度点使其成为气体开始热解过程。进入热解室的氧气（空气）经过磁化装置，氧元素被磁化，通过对进入热解室内氧气的控制，使热解室温度保持在超临界温度状态。由于热解温度不高，并在磁化氧的作用下，避免了二恶英等有害气体的产生，升华后的尾气可以达标排放。经热解磁化处置后的垃圾，其含水率可以做到为零，其有机物可以完全分解，无机灰渣（一般为垃圾总量的4-5%）可作为建筑辅料（透水地面砖或滤材基）加以利用。真正实现了垃圾处置的减量化、无害和资源化的要求，是目前最有前途和最可靠的垃圾处置方法。

▶ 国内三种主要生活垃圾处理形式的对比

对比项目	填埋	焚烧	磁化热解	备注
占地	巨大	大	小而分散，可移动	征地困难
选址	困难	困难	灵活，可利用现有垃圾转运站	填埋和焚烧对当地环境产生的影响长远
运输	成本高 交通压力大	成本高 交通压力大	运输量很小	长距离运输，难免二次污染
建设投资	较低	很高	低	县城、村镇等低人口密度的地方用小而分散的磁化热解处理方式更为合适
环境污染	较严重	严重	微量	磁化热解处理方式无污染困扰
能耗	低	高	较低	磁化热解因能耗低，移动方便，更适合突发事件地区的垃圾处理的需要
垃圾分类	分类	严格分类	适当分拣	生活垃圾处理过程中分拣出不能生化处理的部分可直接用磁化热解方式处理



Engineering case

工程案例



Sales Network

销售网络

